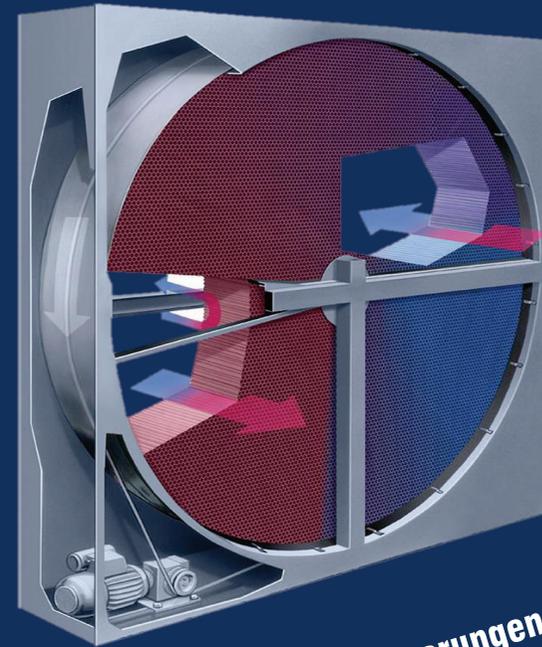




## Wärmerückgewinnungsanlage

mit Rotationswärmetauscher



**Bis zu 80% Energieeinsparungen**

### Funktionsweise

Die Außenluft und die Fortluft werden je durch eine Hälfte des Rotors im Gegenstrom aneinander vorbei geführt. Der Rotor dient als Speichermasse. Durch die Rotation nimmt das Aluminium die Temperatur des Abluftstromes auf und gibt sie im Zuluftstrom wieder ab. Durch geeignete Beschichtung der Speichermasse kann auch viel Feuchtigkeit übertragen werden. Zum Beispiel wird durch die Entfeuchtung der warmen Außenluft der Energiebedarf für die Kühlung weiter reduziert. Umgekehrt wird bei kalter Außenluft erheblich am Aufwand für die Befeuchtung gespart.

### Wirtschaftlichkeit

Die kombinierte Wärme- und Feuchte- Rückgewinnung der Rotationswärmetauscher ist eine äußerst effiziente Energie-Sparmöglichkeit in Gebäude- und Industrielüftungsanlagen. Üblicherweise werden die Anlagen mit Wärmerückgewinnungsraten von rund 70 bis 90 Prozent ausgeführt. Ökonomisch sinnvoll sind dabei meistens Druckverluste von weniger als 200 Pa.